

ПРОТОКОЛ № 2

От 13.02.2020 г.

за извършена проверка
на „Горубсо – Кърджали”, АД

Днес 13.02.2020 г. се извърши проверка на дружеството за емисии в атмосферния въздух по показатели Прах и Лесноразтворими цианиди, определени като CN.

Проверката е извършена във връзка с осъществяване на обществен контрол от представители на НПО: ГС „Форум“.

„Горубсо-Кърджали” АД разполага със следните неподвижни източници на емисии, подлежащи на контрол:

Емисионен източник К-1 (координати $X = 4545316,53$; $Y = 9412074,66$): Отпадъчен газов поток от вентилационната система към агрегатите за трошене на рудата (една челюстна и две конусни трошачки) на действащата инсталация за гравитационно обогатяване на златната руда. Вентилационният поток, преди да се изхвърли в атмосферата, се пречиства през т. нар. пеновихровпрахоуловител с непрекъснато действие (тип ПВПН -30). Уловеният прах като суспензия се включва в потока пулпа към хвостохранилището.

Емисионен източник ВС-1 (координати $X = 4545255,62$; $Y = 9412039,74$): Вентилационни газове от локалната санитарно-техническа вентилация към елюационните колони.

Емисионен източник ВС-2 (координати $X = 4545272,09$; $Y = 9412036,34$): Сумарен поток вентилационни газове, съответно от аспирацията на реакторите от Технологичен модул „Цианидно излугване и въгленова адсорбция” и от аспирацията към електролизната клетка от Технологичен модул „Елжуиране (десорбция), електроекстракция на златото и регенерация на въглена”.

Емисионен източник ВС-3 (координати $X = 4545255,59,09$; $Y = 9412046,41$): Вентилационен поток, който включва отпадъчни газове от три клона на санитарно-техническата вентилация на т. нар. ”Златна стая”, засмуквани с общ вентилатор.

- Отпадъчни технологични газове от електрическата сушилна пещ за сушене на катодните златни утайки след промиване и филтруване.

- Поток от вентилационен чадър над масата за шихтоване на изсушената златна утайка с добавка от флюси за топенето.

- Поток от вентилационен чадър над тигловата индукционна пещ за топене на получената златна шихта.

Сумарният вентилационен поток, преди да се изхвърли в атмосферата, се прекарва през едносекционенръкавен филтър тип "PulJet".

Емисионен източник ВС-4 (координати X = 4545294,24; Y = 9412060,99): Вентилационни газове от общообменната санитарно-техническа вентилация на помещението за подготовка на реагентите (Технологичен модул "Подготовка на реагенти").

Емисионен източник ВС-5 (координати X = 4545269,82; Y = 9412027,88): Отпадъчен газов поток от електросъпротивителната пещ за регенерация на активния въглен, който се засмукват от покривен вентилатор директно без пречиствателно устройство и се изхвърля над покрива на халето (технологичен модул "Елюиране (десорбция), електроекстракция на златото и регенерация на въглена").

Източниците на емисии и имисии се контролират, както следва:

Точков източник	Параметър	Честота	Място на извършване на анализа /акредитирана лаборатория, валидност/
ВС-5 ВС-3 ВС-4	Прах Лесноразтворим и цианиди, определени като CN	Веднъж на три месеца	Акредитирана лаборатория
ВС-1 ВС-2	Лесноразтворим и цианиди, определени като CN	Веднъж на три месеца	Акредитирана лаборатория
К-1	Прах	Веднъж на шест месеца	Акредитирана лаборатория
Площадка над реактора за излугване	Цианиди /като HCN/	Непрекъснат	Пробовземна апаратура „Regard – 1”, Draeger
Помещение за елюация на разтворите	Цианиди /като HCN/	Непрекъснат	Пробовземна апаратура „Regard – 1”, Draeger
Помещение за подготовка на реагенти	Цианиди /като HCN/	Непрекъснат	Пробовземна апаратура „Regard – 1”, Draeger

На границата на площадката на „Горубсо-Кърджали“-АД	Цианиди /като HCN/	Непрекъснат	Пробовземна апаратура „Regard – 1“, Draeger
---	--------------------	-------------	---

Състояние и ефективност на работа на пречиствателните устройства.

Оператора експлоатира един брой ръкавен филтър към технологичния модул „Сушене на златната утайка и топене на златото до метал Доре” и един брой пеновихров мокър прахоуловител към участък „Трошене на рудата”. Всички емисии на вредни вещества се изпускат в атмосферния въздух организирано през изпускателните устройства. Дрегерите за отчитане на циановодород са монтирани и калибрирани.

Води се Дневник за собствени непрекъснати измервания на HCN в работна среда.

Няма констатирани несъответствия и предприети коригиращи действия. Всички инструкции изисквани с тези условия са изготвени и се прилагат.

Дружеството извършва собствени периодични измервания на прах и лесноразтворими цианиди, определени като CN от акредитирана лаборатория „Пехливанов инженеринг” ООД, гр. София. Бяха представени протоколи от извършените измервания, няма регистрирани превишения на пределно допустимите норми.

Извършената проверка показва, че дружеството е създадо всички условия за безопасност при работа с опасни вещества, в т.ч и цианиди.

За
„Горубсо – Кърджали”, АД

Изпълнителен директор:
/инж. Живка Ковачева/

За
ГС „Форум”:

/инж. Елена Шукерска/

